

Kanalstrasse mit Kurzkanalfertigung KS-KK



Kanalstrasse mit Kurzkanalfertigung KS-KK

Flexible Fertigung von Platinen, Standard Luftkanälen sowie Kurzkanälen

Speziell für Luftkanalhersteller entwickelten wir die Kanalstrasse KS, die sich durch hohe Flexibilität, Produktionsleistung und Präzision in der Fertigung von geraden, rechteckigen Luftkanälen auszeichnet. Die integrierte Kurzkanalfertigung KK besticht durch das einfache Bedienkonzept und amortisiert die Investition in wenigen Jahren. Nicht nur als Fertigungsinsel, sondern auch durch die mögliche Anbindung an eine Klimasoftware rationalisieren Sie ihren Produktionsprozess.

Beschreibung:

Bis zu max. sechs Abwickelgeräte AG beidseitig gelagert, gebremst oder optional angetrieben sorgen für das nötige Coillager und den raschen Zugriff auf alle Blechbreiten und Dicken. Die Antriebe sorgen für einen vollautomatischen Blechwechsel. Die Abwickelgeräte sind in fahrbarer Ausführung von oben oder in stationärer Ausführung von unten abwickelbar.

Der Mehrfachtisch MT dient zum automatischen Blechwechsel mit max. 6 Tischen mit manuell einstellbaren Coillführungen mit Kugellagern. Je nach Anwendung und max. Blechbreite sorgt eine Richtmaschine RM-3 mit drei Ø70mm oder RM-6 mit sechs Richtwalzen Ø110mm auch bei anspruchsvollen Anwendungen für eine gute Ebenheit. Die Zustellung der oberen Richtwalzen erfolgt manuell oder optional ist die Richtwalzeneinstellung auch programmierbar.

Eine optionale Stanze sorgt vollautomatisch für gratfreie Löcher M6 oder M8 zur Montage von Verstärkungsrohren. Das Stanzwerkzeug wird dabei über einen Servomotor dynamisch aber dennoch sehr genau positioniert und ein Hydraulikzylinder führt den Stanzhub mit viel Kraft aus.

Die Profiliermaschine PM z dient zum einfachen Versteifen der Kanalbleche. Die obere Profilierwelle wird dabei motorisch aktiviert oder abgehoben und optional ist die Zustellung je nach Blechdicke auch programmierbar. Optional kann die Profiliermaschine statt mit einer Z-Versteifung auch mit einer Trapezsicke als PM-t ausgeliefert werden.

Eine Neuheit und Option im Gesamtkonzept der Kanalstrasse ist die Kurzkanalfertigung KK. Zwischen Profiliermaschine und Tafelschere wird ein 2m langer Riemenförderer mit programmierbarem Hinteranschlag integriert. Standardkanäle werden wie bisher automatisch wie mit jeder anderen Kanalstrasse gerade vom Coil über die TSBM gefertigt. Kurzkanäle werden halbautomatisch gefertigt, indem der Bediener den fertigen Zuschnitt 90° dreht, gegen den Hinteranschlag drückt und das Blech auf die richtige Kanallänge schneidet. Danach dreht der Bediener den Zuschnitt wieder 90° retour und startet die Maschine zur Fertigstellung des Kurzkanals in der Biegemaschine.

Die Tafelschere und Biegemaschine TSBM zeichnet sich durch schnelle, gratfreie Schnitte und perfekte, verwindungsfreie Biegungen der Kanäle aus. Die TSBM ist hydraulisch ausgeführt, um die nötigen Kräfte aufzubringen.

Als Herz der Anlage zeichnet sich die Steuerung Type SPS-F2 durch einfachste Bedienung und höchste Präzision aus. Es werden Platinen, L, U oder geschlossene Kanäle mit verschiedenen Falzzugaben und Lochbilder für Verstärkungsrohre programmiert.

Ausrüstung:

- Max. sechs Abwickelgeräte AG b2 gebremst mit
- Max. sechs Umlenkrollenböcken oder
- Max. sechs Abwickelgeräten AG a2 angetrieben mit
- Max. sechs Blechbahnen BB
- Mehrfachtisch MT max. sechsfach
- Richtmaschine RM-3 Ø70mm oder RM-6 Ø110mm
- Profiliermaschine PM-z mit motorischer Zustellung oder PM-t
- Kurzkanalfertigung KK über Riemenförderer und Hinteranschläge
- Tafelschere Biegemaschine TSBM
- Steuerung SPS-F2

Die Auftragsdaten können auch per Knopfdruck über eine PC-Schnittstelle von jeder Klimasoftware auf die Maschinensteuerung geschickt werden.

Vorteile:

- Einfaches Beladen neuer Coils
- Vollautomatischer Blechwechsel in kürzester Zeit
- Schonendes Verarbeiten von empfindlichen Blechen
- Ebene, gratfreie und markierungsfreie Zuschnitte
- Gleichmäßige und formschöne Versteifung
- Zeitoptimierte Abarbeitung von Kundenaufträgen
- Wirtschaftliche Fertigung von Standard- wie auch Kurzkanälen
- Einfachste Programmierung der Anlage
- PC Schnittstelle zur Übertragung von Auftragsdaten
- Einmannbedienung



Optionen:

- Motorische Abwickelgeräte AG a2
- Abwickelgeräte von oben per Kran beladbar
- Mehrfachtisch MT
- Richtmaschine mit 6 Richtwalzen $\varnothing 110\text{mm}$
- Programmierbare Richtwalzen RM-MOP
- Spalten MST
- Stanzen STA
- Klinken KLI
- PC Anbindung
- Kurzkanalfertigung in L-Form

Kanalstrasse mit Kurzkanalfertigung KS-KK



Mehrfachtisch MT-6



Fahrbarer Standfuß mit Touch Panel

Technische Daten:

	Einheit	KS-3 1500	KS-4 1500	KS-3 2000	KS-4 2000
Coilgewicht max.	kg	3X5000	4X5000	3X5000	4X5000
Blechbreite max.	mm	1500	1500	2000	2000
Blechdicke FE max.	mm	1,25	1,25	1,10	1,10
Blechdicke CR max.	mm	0,80	0,80	0,70	0,70
Kanalquerschnitt min.	mm	160X160	160X160	160X160	160X160
Geschwindigkeit max.	m/min.	25	25	25	25
Material Blechwechsel		alle Metalle automatisch	alle Metalle automatisch	alle Metalle automatisch	alle Metalle automatisch



Abwickelgeräte mit Blechbahnen zum unterschlägigen Abwickeln, geeignet zur Kranbeladung

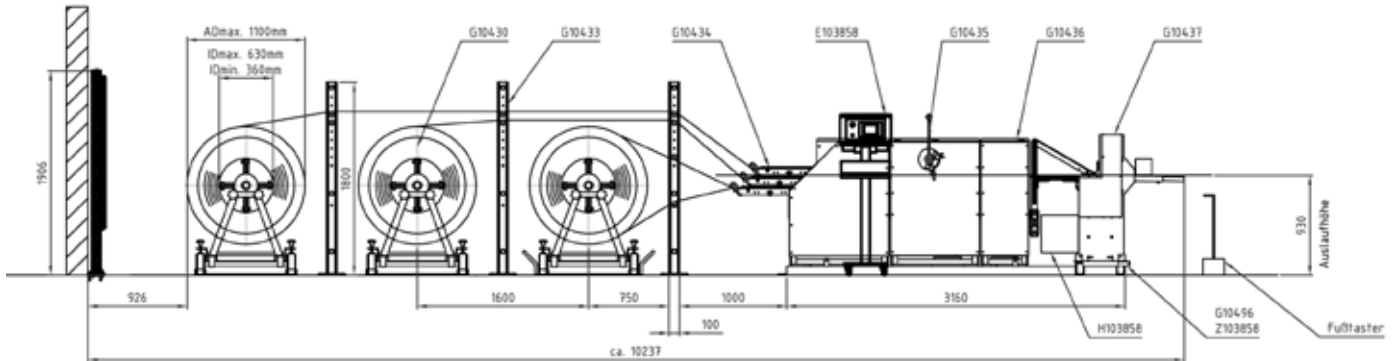


Hinteranschlag mit Greifer

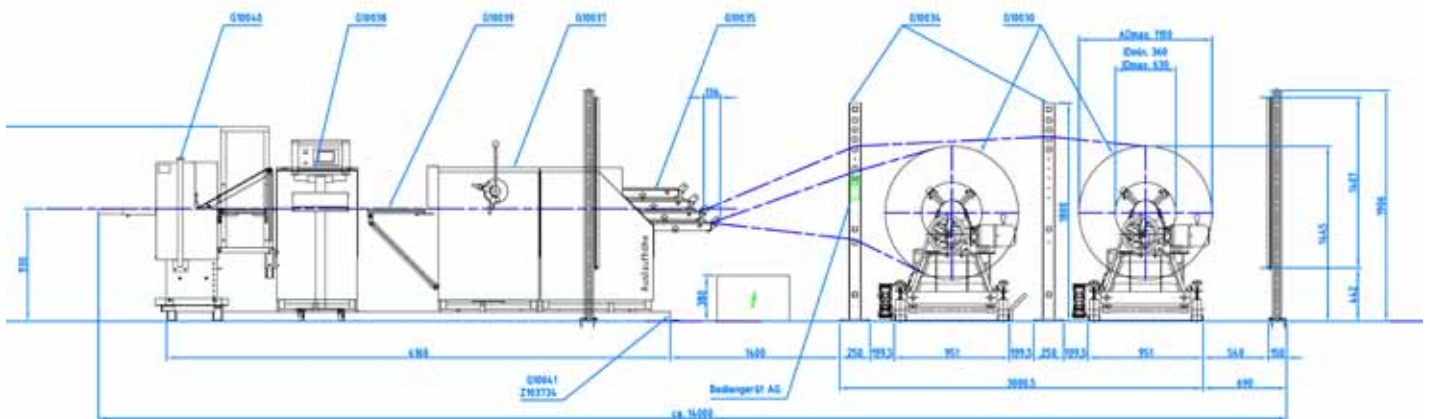


Schere-Biegemaschine mit Kugeltisch

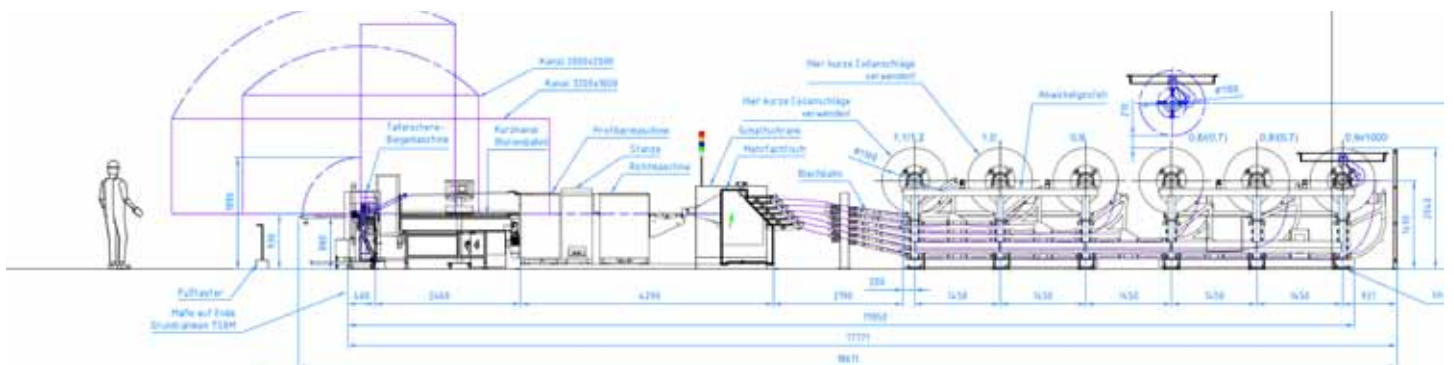
Kanalstrasse mit Kurzkanalfertigung KS-KK



KS-3 1500 Kanalstrasse mit 3 Abwickelgeräten



KS-2 1500 Kanalstrasse mit 2, vorbereitet für 4 Abwickelgeräte



KS-6 1500 Kanalstrasse mit KK Kurzkanalfertigung



KS-6 1500 Kanalstrasse mit 6 Abwickelgeräten



KS-4 1500 Kanalstrasse mit 4 Abwickelgeräten



Abwickelgeräte angetrieben, beidseitig gelagert, fahrbar

Forstner Coil Processing

Mehrfach-Abcoilanlagen

Querteilanlagen

Längs- und Querteilanlagen

Richt-, Längs- und Querteilanlagen

Konisch- und Kurvenschneidanlagen

Kanalstrassen für rechteckige Luftkanäle

Rohrstrassen für Isolier-, Lüftungs- und Kaminrohre

Mehrfach-Abcoilanlagen mit Profiliermaschinen

Spalt- und Umcoilanlagen

Sondermaschinen für die Blechbearbeitung

